*Załącznik nr 1*

Opisany poniżej przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, po zainstalowaniu gotowy do pracy i niewymagający żadnych dodatkowych zakupów.

Nazwa urządzenia /podać/:

Oferowany model urządzenia / typ urządzenia:

Producent / Firma / Kraj pochodzenia:

**Rok produkcji:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp.  | OPIS PARAMETRÓW | Parametry wymagane | Parametry oferowane / Podać |
|  | Material: LDPE, HDPE, PP lub materiał porecyklingowy z PE | TAK |  |
|  | Grubość folii 25µm to 4 x 300 µm | TAK |  |
|  | Maksymalna szerokość folii: 1600 mm | TAK |  |
|  | Minimalna szerokość folii 600 mm | TAK |  |
|  | Tolerancja długości rolki: +/- do 0,8% | TAK  |  |
|  | Średnica gilzy 1,5” (38 mm), 2” (50 mm) and 3” (76 mm), max. średnica zewnętrzna 92 mm | TAK  |  |
|  | Tolerancja długości rdzenia gilzy: +/- 1mm | TAK |  |
|  | Max. waga rolki 80 kg | TAK |  |
|  | Max prędkość nawijania: 5 to 35m/min w zależności od grubości i jakości folii | TAK |  |
|  | Nawinięcie do 360 rolek na godzinę (do 6 rolek na minutę) przy takiej samej wadze tj. 1 kg | TAK |  |
|  | Maksymalna możliwość zmiany rolek: 4/min | TAK |  |
|  | Pobór energii: max. 13 kW | TAK |  |
|  | Minimalne cienienie powietrza: 6 bar | TAK |  |
|  | Maksymalne zużycie powietrza 6 bar: 100 l/min | TAK |  |
|  | Moc: 3x 400 V + uziemienie | TAK |  |

JAKOŚĆ TECHNICZNA – PARAMETRY OCENIANE

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | Parametr oceniany | Podać odpowiedź TAK / NIE |
| 1. | Możliwość nawijania materiałów: LDPE, HDPE, PP lub materiał porecyklingowy z PE |  |
| 2. | Grubość folii 25µm to 4 x 300 µm |  |
| 3. | Maksymalna szerokość folii: 1600 mm |  |
| 4. | Minimalna szerokość folii 600 mm |  |
| 5. | Tolerancja długości rolki: +/- do 0,8% |  |
| 6. | Średnica gilzy 1,5” (38 mm), 2” (50 mm) and 3” (76 mm), max. średnica zewnętrzna 92 mm |  |
| 7. | Tolerancja długości rdzenia gilzy: +/- 1mm |  |
| 8. | Max prędkość nawijania: 5 to 35m/min w zależności od grubości i jakości folii |  |
| 9. | Max prędkość nawijania: 5 to 35m/min w zależności od grubości i jakości folii |  |
| 10. | Nawinięcie do 360 rolek na godzinę (do 6 rolek na minutę) przy takiej samej wadze tj. 1 kg |  |
| 11. | Maksymalna możliwość zmiany rolek: 4/min |  |
| 12. | Pobór energii: max. 13 kW |  |
| 13. | Minimalne cienienie powietrza: 6 bar |  |
| 14. | Maksymalne zużycie powietrza 6 bar: 100 l/min |  |
| 15. | Moc: 3x 400 V + uziemienie |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Nazwa | j.m. | Ilość  | Cena jedn. netto | Wartość netto | Vat % | Wartość brutto |
| 1. |  |  |  |  |  |  |  |