

Załącznik nr 1

Opisany poniżej przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, po zainstalowaniu gotowy do pracy i niewymagający żadnych dodatkowych zakupów.

Nazwa urządzenia /podać/:

Oferowany model urządzenia / typ urządzenia :

Producent / Firma / Kraj pochodzenia:

Rok produkcji: ....

Lp.	OPIS PARAMETRÓW	Parametry wymagane	Parametry oferowane / Podać
1.	Możliwość przetwórstwa LDPE, LLDPE, MDPE, PA, EVA	TAK	
2.	Możliwość wytłaczania z rozdmuchem	TAK	
3.	Wydajność do 20 kg/h	TAK	
4.	Wytłaczanie folii o grubości od 15 do 300 mikron	TAK	
5.	2 Wytłaczarki do wytłaczania dwóch warstw (warstwa A-C) o mocy 3kW, średnicy ślimaka $\Theta 20$ mm i stosunku 1:30 i maksymalnej prędkości obrotowej 180 rpm.	TAK	
6.	1 wytłaczarka do wytłaczania warstwy środkowej (warstwa B)  O mocy 4kW, średnicy ślimaka $\Theta 25$ mm i stosunku 1:30 i maksymalnej prędkości obrotowej 180 rpm.	TAK	
7.	Filtr stopionej masy tworzywa	TAK	
8.	Głowica trójwarstwowa	TAK	
9.	Pierścień chłodzący	TAK	
10.	Kosz kalibrujący	TAK	

11.	Zespół odbierająco-nawijający	TAK	
12.	Aktywator folii	TAK	
13.	System dozowania grawimetrycznego	TAK	
14.	Drukarka	TAK	

### JAKOŚĆ TECHNICZNA – PARAMETRY OCENIANE

Lp.	Parametr oceniany	Podać odpowiedź TAK / NIE	
1.	2 Wyłaczarki do wyłaczania dwóch warstw (warstwa A-C) o mocy 3kW, średnicy ślimaka $\Theta 20$ mm i stosunku 1:30 i maksymalnej prędkości obrotowej 180 rpm.		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>przekładnia na łożysku z wymuszonym smarowaniem</li> </ul>	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>system łatwej wymiany ślimaka</li> </ul>	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>zainstalowana dolna strefa zasypowa</li> </ul>	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Chłodzenie wodą pierwszej strefy zasypowej</li> </ul>	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wykonanie ślimaka ze stali azotowanej</li> </ul>	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wykonanie cylindra ze stali azotowanej</li> </ul>	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Elektroniczne kontrolowanie stref wyłaczarki z precyzją do 1 st. C</li> </ul>	TAK	
2.	1 wyłaczarka do wyłaczania warstwy środkowej (warstwa B)  O mocy 4kW, średnicy ślimaka $\Theta 25$ mm i stosunku 1:30 i maksymalnej prędkości obrotowej 180 rpm.		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>przekładnia na łożysku z wymuszonym smarowaniem</li> </ul>	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>system łatwej wymiany ślimaka</li> </ul>	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>zainstalowana dolna strefa zasypowa</li> </ul>	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Chłodzenie wodą pierwszej strefy zasypowej</li> </ul>	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wykonanie ślimaka ze stali azotowanej</li> </ul>	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Wykonanie cylindra ze stali azotowanej</li> </ul>	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Elektroniczne kontrolowanie stref wyłaczarki z precyzją do 1 st. C</li> </ul>	TAK	
3.	Filtr stopionej masy tworzywa		
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Możliwość precyzyjnej kontroli termicznej każdej strefy filtra</li> </ul>	TAK	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Precyzyjna kontrola ciśnienia każdej strefy filtra</li> </ul>	TAK	
4.	Głowica trójwarstwowa		

	• Posadowienie stacjonarne	TAK	
	• Spiralne rozprowadzenie materiału	TAK	
	• Naniesiony wewnątrz chrom	TAK	
	• Średnica ustnika $\Theta$ 70 mm	TAK	
5.	Pierścień chłodzący		
	• Podwójny obieg powietrza	TAK	
	• Regulowana szczelina	TAK	
	• Konstrukcja wykonana z aluminium	TAK	
	• Możliwość wymiany szczeliny głowicy	TAK	
	• Cztero-strefowe chłodzenie	TAK	
	• Utrzymanie stabilnej temperatury i ciśnienia wewnątrz głowicy	TAK	
	• Praca przy użyciu falownika	TAK	
6.	Kosz kalibrujący		
	• 4 poziomy	TAK	
	• Ramiona pokryte rolkami z PA	TAK	
	• Otwieranie kosza manualne	TAK	
7.	Zespół odbierająco-nawijający		
	• Wykonanie waciągających z dwóch wałków, jeden metalowy-pochromowany; drugi gumowy. Otwieranie przy użyciu siłowników powietrznych	TAK	
	• Możliwość precyzyjnego nawijania folii	TAK	
	• Szerokość rolek 380 mm	TAK	
	• Jednostopniowy nawijak	TAK	
	• Wykonanie wałków odbierających z dwóch wałków, jeden metalowy-pochromowany; drugi gumowy. Otwieranie przy użyciu siłowników powietrznych	TAK	
	• Możliwość nawijania na gilzy 3 calowe	TAK	
	• Zamontowanie całej wieży na szynach z możliwością jej przesuwu w celach serwisowych	TAK	
	• Sterowanie przy użyciu panelu dotykowego	TAK	
8.	Aktywator folii		
	• Możliwość aktywowania dwóch stron folii	TAK	
	• Szczelina 400	TAK	
	• Maksymalne aktywowanie folii o szerokości 330 mm	TAK	
	• Możliwość dopasowywania pozycji elektrod do szerokość aktywowania	TAK	
	• Maksymalny poziom aktywowania: 44 dyne	TAK	
	• Maksymalny poziom poślizgu 1000 rpm	TAK	
	• Pojedyncze złożenie folii do aktywowania 10/300 mikron	TAK	

	• Maksymalna prędkość przesuwu folii: 40m/min	TAK	
	• Odległość pomiędzy elektrodami: 10 mm	TAK	
	• System pracy elektroniczny w atmosferze ozonu	TAK	
9.	System dozowania grawimetrycznego		
	• Możliwość podłączenia dozownika na leju zasypowym wytłaczarki	TAK	
	• Zewnętrzna jednostka kontrolująca	TAK	
	• System wagowy	TAK	
	• System wagowy dozowania materiału gram/metr	TAK	
	• Kontrolowane dostosowanie komponentów	TAK	
	• Kontrola grubość warstw	TAK	
	• Wyświetlanie alarmów pracy dozowników	TAK	
	• Sterowanie przy użyciu panelu dotykowego	TAK	
10.	Drukarka		
	• Głowica drukująca: 7x5 5x5	TAK	
	• Możliwość do 15 krotnego pogrubienia nadruku	TAK	
	• Możliwość nadruku do 7 punktów	TAK	
	• Długość znaków do 256	TAK	
	• Prędkość nadruku do 150 mt/min	TAK	
	• Szerokość nadruku: 11 mm	TAK	
	• Sterowanie prędkością przy użyciu falownika	TAK	

Lp.	Nazwa	j.m.	Ilość	Cena jedn. netto	Wartość netto	Vat %	Wartość brutto
1.	Stanowisko do wytłaczania folii 3-warstwowej	Szt.	1				
2.	Aktywator folii	Szt.	1				
3.	System dozowania grawimetrycznego	Szt.	1				
4.	Drukarka	Szt.	1				
	Ogółem:	Szt.	1				