



SECOND LIFE
FOR PLASTICS



NASZA MISJA

DRUGIE ŻYCIE DLA ODPADÓW



Nie możemy wyeliminować plastiku, to zbyt wartościowy materiał. **RECYKLING** to najkrótsza droga do osiągnięcia zrównoważonego rozwoju.

ZBIGNIEW TREJDEROWSKI
Dyrektor zarządzający firmy Conkret



LICZBY

CONKRET W LICZBACH



50%
EKSPORTU
do ponad 20 krajów

ponad 2500
TON WYROBU
gotowego miesięcznie

+30
LAT
na rynku

ponad 300
pracowników

ponad 5000
TON
regranulatu miesięcznie

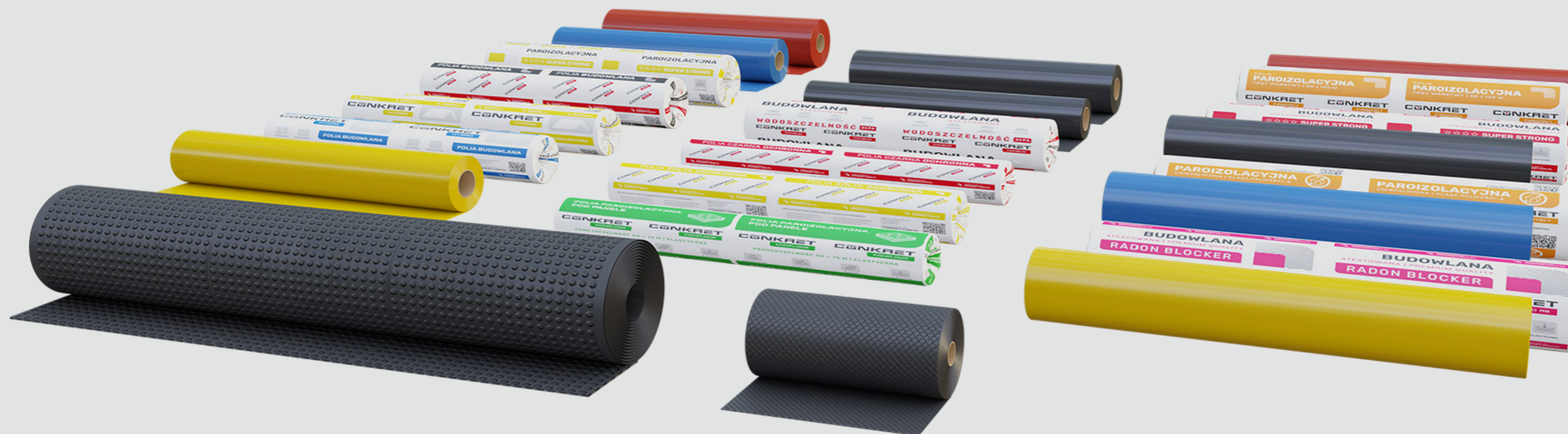
ponad 23 000
M²
hal produkcyjnych

POZNAJ NAS

CO TO ZNACZY, ŻE DAJEMY NOWE ŻYCIE

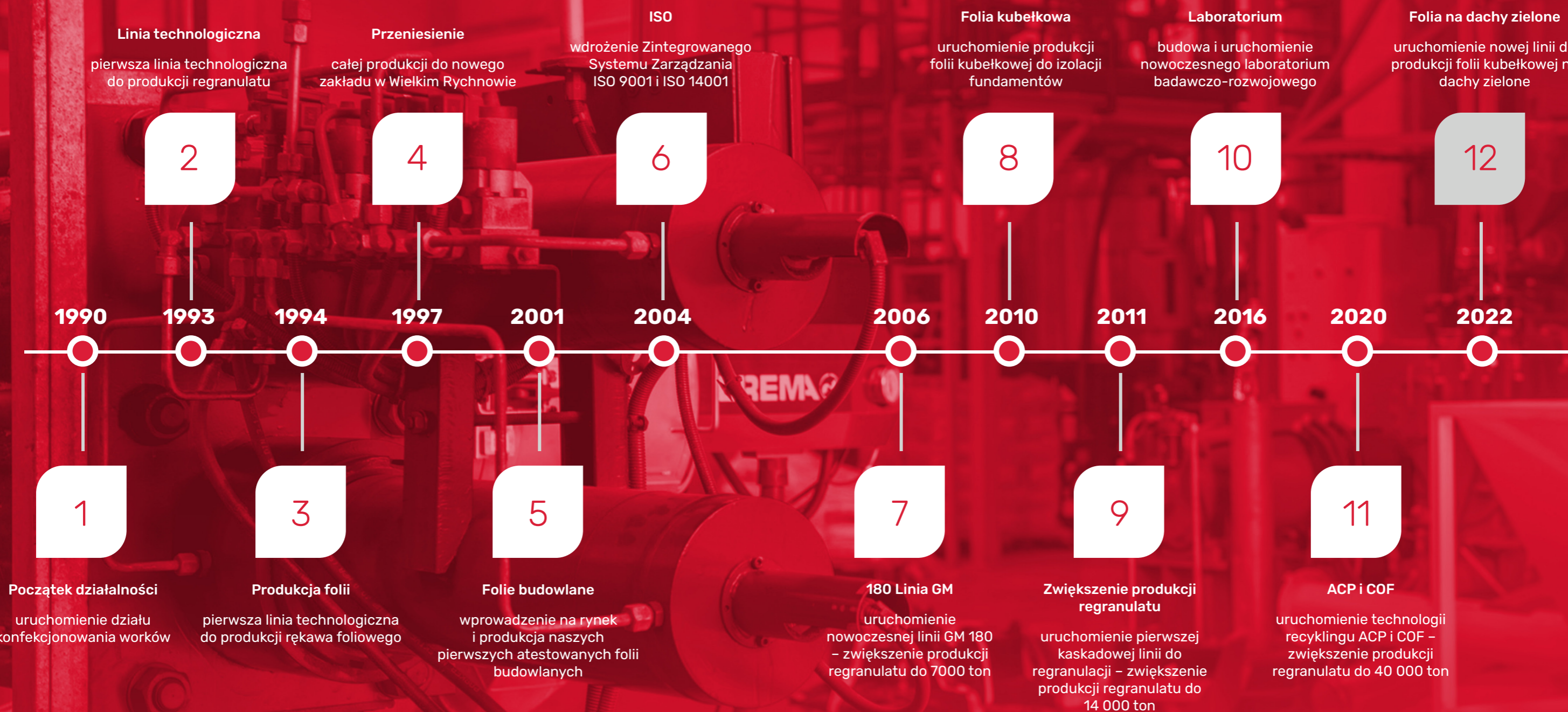
Jesteśmy wiodącym polskim recyklerem. Produkujemy regranulaty tworzyw sztucznych, z których wytwarzamy nowoczesne folie polietylenowe do zastosowań m.in. w przemyśle, budownictwie i rolnictwie.

Conkret odpowiada za cały proces technologiczny: od zakupu odpadów tworzyw sztucznych, poprzez ich transport, segregację, regranulację, aż do wytworzenia zupełnie nowego produktu.



HISTORIA

PONAD 30 LAT DOŚWIADCZENIA W TWORZYWACH SZTUCZNYCH



Firma Conkret powstała w 1990 roku jako przedsiębiorstwo zajmujące się produkcją i konfekcją folii polietylenowej, opartą na technologii recyklingu tworzyw sztucznych. Dynamiczny rozwój poprzez wysokie nakłady inwestycyjne i wiążący się z tym wzrost produkcji, zdecydowały o sukcesie naszego przedsiębiorstwa na rynkach krajowym i zagranicznym.

ROK 2050

KATASTROFA EKOLOGICZNA?

Permanentne wydobywanie kończących się już paliw kopalnych służy temu, by wytwarzać z nich m.in. produkty z tworzyw sztucznych. Po jednorazowym użyciu większość z nich kończy swoje życie na wysypisku śmieci lub w spalarni. Ponadto każdego roku do oceanów przedostaje się 8 mln ton plastiku – ta liczba stale rośnie. Jeśli nie poczynimy gwałtownych zmian, to w 2050 r. w oceanach będzie więcej plastiku niż żyjących tam ryb.

Tylko 14% opakowań z tworzyw sztucznych będących w obiegu trafia do recyklingu. W efekcie gospodarka traci równowartość 80-120 mld dol. rocznie, ale co gorsza – stale zwiększamy emisję dwutlenku węgla do atmosfery.

8 MLN

ton plastiku każdego roku przedostaje się do oceanów

14%

tylko tyle procent opakowań z tworzyw sztucznych będących w obiegu trafia do recyklingu

2050

w tym roku w oceanie będzie więcej plastiku niż żyjących tam ryb



INNOWACJA

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

Nasze regranulaty, które wykorzystujemy do produkcji specjalistycznych folii polietylenowych, jednocześnie pozostają zrównoważoną alternatywą dla surowców pozyskiwanych z paliw kopalnych. Konkret stawia na harmonijny i systematyczny rozwój działań, a kompleksowa oferta pomaga rozwiązać problem zanieczyszczenia środowiska. Pracują tutaj specjaliści, którzy projektują efektywne rozwiązania z myślą o recyklingu.

Dla nas zrównoważony rozwój oznacza przyjęcie odpowiedzialności. Dlatego marka Konkret jest prowadzona zgodnie z ideą społecznie zrównoważonego biznesu.

Powszechnie panujące przekonanie, że zakazanie używania tworzyw sztucznych i zastąpienie ich materiałami takimi jak: szkło, papier lub aluminium rozwiąże problem, jest błędne. Zamiana plastiku na inne surowce może doprowadzić do wielu niezamierzonych, negatywnych konsekwencji, jak choćby: zwiększonej emisji dwutlenku węgla, zużycia wody i marnotrawstwa żywności.

Musimy więc przestawić się na recykling, który jest nieodłącznym elementem gospodarki obiegu zamkniętego.



OGRANICZANIE
ODPADÓW



ŚWIADOMOŚĆ
EKOLOGICZNA



OPTYMALIZACJA
TRANSPORTU



EFEKTYWNOŚĆ
ENERGETYCZNA



ZIELONA
ENERGIA



ODPOWIEDZIALNY
BIZNES

DRUGIE ŻYCIE DLA ODPADÓW

Rozwijamy technologię recyklingu i tworzymy model gospodarczy przyszłości, w którym zasoby krążą w zamkniętym obiegu. Zmaksymalizowana jest ich wartość dodana, a zminimalizowane szkody dla środowiska naturalnego.

Drugie życie dla odpadów plastikowych – realne korzyści:



Zmniejszenie emisji CO2 do nawet 90%
i korzystny wpływ na zmiany klimatyczne



Najlepsza alternatywa dla surowców kopalnych



Zmniejszenie zależności od zasobów naturalnych
(gaz ziemny, ropa)



Ograniczenie przedostawania się odpadów
plastikowych do środowiska naturalnego



Brak spalania i składowania tworzyw sztucznych
prowadzących do uwalniania trujących toksyn
i gazów



*stwórzmy razem obieg
zamknięty dla tworzyw sztucznych*

ISO

ZINTEGROWANY SYSTEM ZARZĄDZANIA

W 2004 r. wdrożyliśmy i stale doskonalimy Zintegrowany System Zarządzania, zgodny z wymaganiami norm **ISO 9001 oraz ISO 14001**, pozwalający na produkcję i sprzedaż wyrobów o powtarzalnej i gwarantowanej jakości, z jednoczesną strategią minimalizowania negatywnych wpływów prowadzonej działalności na środowisko.

Znaczącym elementem tego systemu jest Zakładowa Kontrola Produkcji, dzięki której gwarantujemy spełnienie wymagań UE dla naszych wyrobów budowlanych.



JAKOŚĆ

OCHRONA ŚRODOWISKA NATURALNEGO

Otrzymany w 2020 r. certyfikat EuCertPlast potwierdza, że nasze regranulaty produkowane są z odpadów pokonsumenckich, a ich pochodzenie jest w pełni identyfikowalne. Jako aktywni członkowie stowarzyszeń związanych z recyklingiem tworzyw sztucznych, permanentnie dbamy o ochronę środowiska naturalnego.



**+150 TON PLASTIKU PODDAWANEGO
CODZIENNIE RECYKLINGOWI**

ROZWÓJ

STAWIAMY NA ROZWÓJ W SPOSÓB ZRÓWNOWAŻONY

Zrównoważony rozwój jest podstawą naszej strategii. Bierzemy odpowiedzialność za wszystkie nasze działania biznesowe - dla naszych kontrahentów, pracowników a także dla środowiska i społeczeństwa.

Razem jesteśmy zobowiązani do stworzenia świata bez odpadów i ochronę tej wyjątkowej planety.



*Projektujemy rozwiązania
z myślą o recyklingu*

KAŻDY ODPAD MA WARTOŚĆ

Nasze regranulaty mogą być wykorzystywane do produkcji specjalistycznych wyrobów, pozostając jednocześnie zrównoważoną alternatywą dla surowców oryginalnych pozyskiwanych z paliw kopalnych. Nasze działania oraz produkty pomagają rozwiązać problem zanieczyszczenia środowiska, ponieważ projektujemy rozwiązania z myślą o recyklingu i gospodarki cyrkularnej.

ZAMYKAMY PĘTLĘ

JAK DAJEMY DRUGIE ŻYCIE ODPADOM?

- 01 Zebranie odpadu z rynku**
dostarczone odpady foliowe kierujemy do działu sortowania w celu usunięcia ewentualnych zanieczyszczeń stałych
- 02 Recykling**
posortowane odpady foliowe rozdrabniamy, poddajemy procesowi mycia i regranulacji wykorzystując najnowocześniejsze technologie recyklingu
- 03 Produkcja nowego wyrobu**
wytworzony w procesie recyklingu regranulat wykorzystujemy do produkcji nowoczesnych folii polietylenowych: budowlanych, opakowaniowych, rolniczych
- 04 Nowe życie**
wyprodukowane folie polietylenowe znajdują szerokie zastosowanie, m.in. w przemyśle, budownictwie i rolnictwie oraz w dalszym ciągu nadają się do ponownego przetworzenia w procesie recyklingu

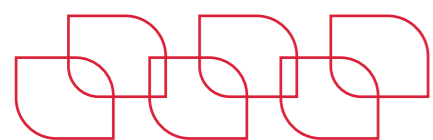


**40 tys. TON
REGRANULATU ROCZNIE**

PROCES PRODUKCYJNY

JAK PRZETWARZAMY ODPAD W **NOWY WYRÓB?**

Recykling i przetwarzanie użytkowej folii odpadowej na gotowe produkty foliowe jest procesem wieloetapowym. Nie ogranicza się jedynie do rozdrabniania, podawania do systemu wytłaczania, uplastyczniania i granulacji. Obejmuje także usuwanie zanieczyszczeń stałych oraz włóknistych, jak: wióry metalowe i drewniane, włókna papierowe lub tekstylne czy substancje chemiczne, np. farba drukarska.



Czyszczenie i mycie

rozdrobnioną po procesie sortowania folię w postaci płatków poddajemy procesowi czyszczenia w systemie myjącym



Granulowanie

umyte płatki poddajemy homogenizacji, odgazowaniu i filtracji przekształcając je w regranulat



Ekstruzja

regranulat w procesie wydmuchu lub wylewu przekształcamy w nowe wyroby



Produkt

gotowy produkt w postaci folii polietylenowych



Surowiec

dostarczone odpady plastikowe w postaci sprasowanych kostek



Sortowanie

rozluźnione folie i tworzywa sztuczne poddajemy sortowaniu

NASZA TECHNOLOGIA RECYKLINGU

Parametry wytwarzanych w naszej firmie regranulatów oparte o innowacyjne technologie COF i ACP znacznie przewyższają swoimi parametrami regranulaty produkowane metodami konwencjonalnymi.

NASZA TECHNOLOGIA

- + Wysokoefektywny system mycia i suszenia płatka
- + System filtracji ciągłej

- + Kaskadowy system dwuwylączarkowy

- + Innowacyjny system homogenizacji

- + Automatyczny system mieszająco-uśredniający

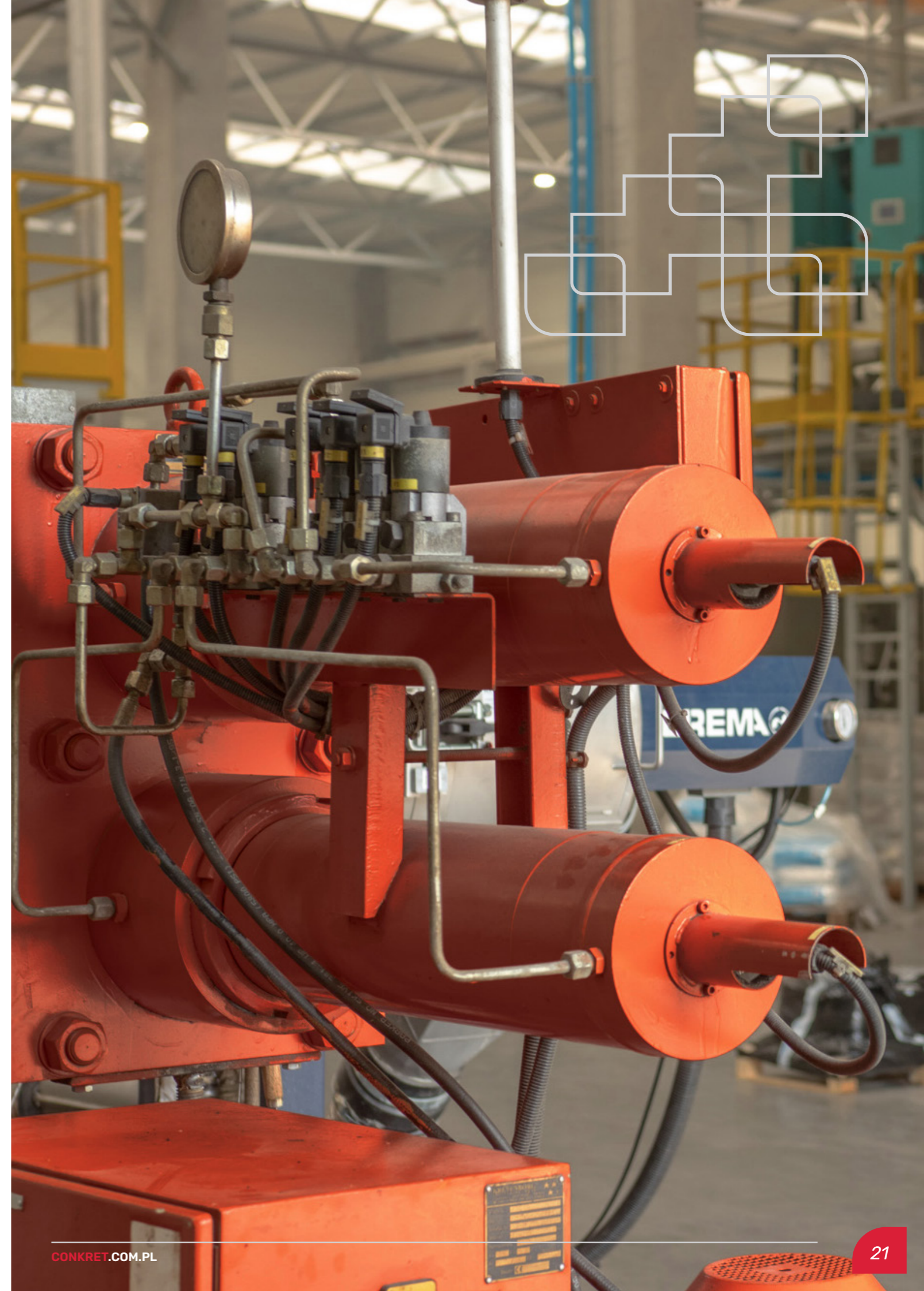
TWOJA KORZYŚĆ

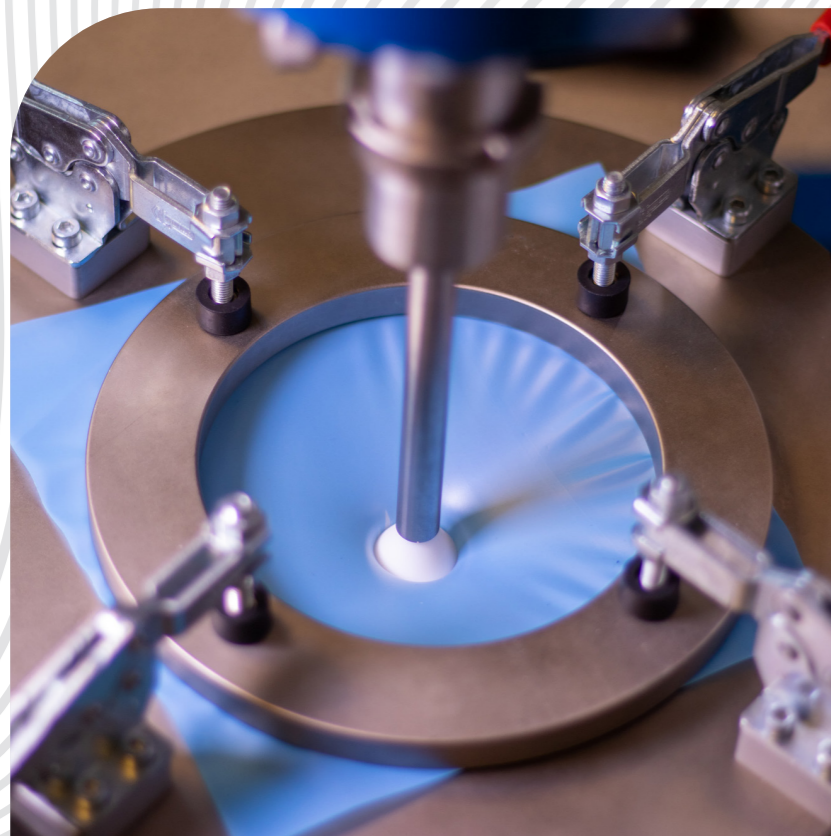
- + Brak zanieczyszczeń w wyrobie gotowym

- + Wyższa gęstość i ciężar nasypowy regranulatu
- + Zmniejszona ilość pęcherzyków gazu w wyrobie gotowym
- + Brak konieczności używania desiccantów

- + Bardzo wysoki stopień jednorodności
- + Obniżona zawartość żeli
- + Polepszone właściwości mechaniczne

- + Stabilizacja procesu produkcji wyrobu gotowego

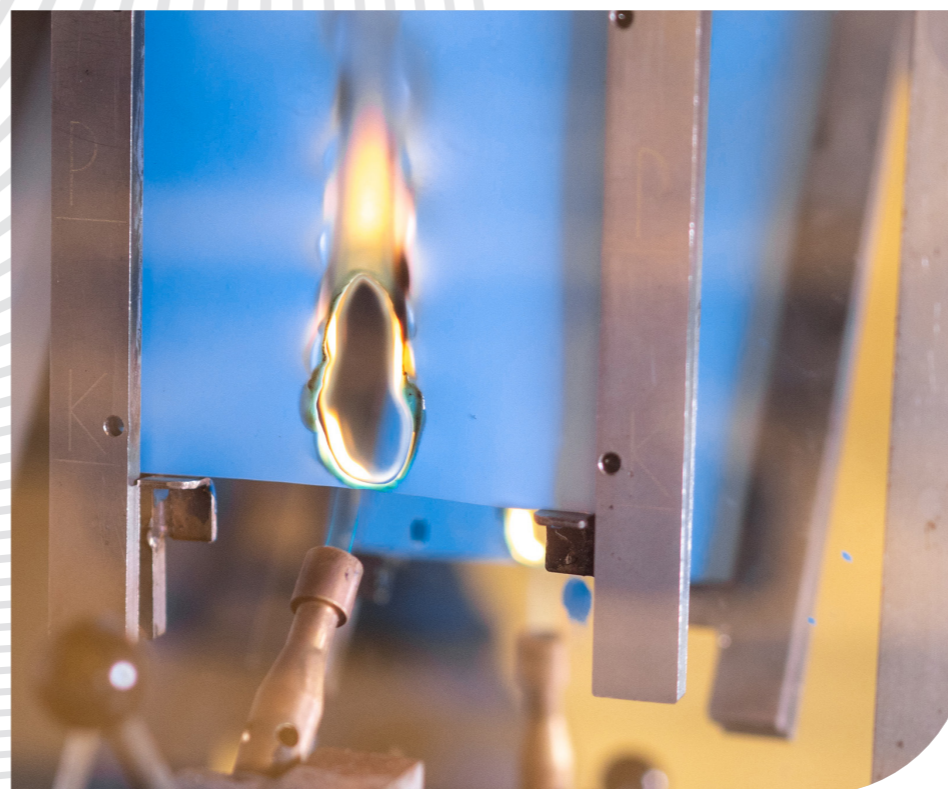
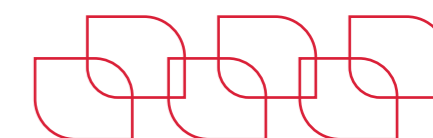




ROZWÓJ PRZEZ JAKOŚĆ

LABORATORIUM BADAWCZO-ROZWOJOWE

Nieodłącznym elementem naszej firmy jest laboratorium badawczo-rozwojowe, którego priorytetem jest rozwój nowych technologii, jak również wykonywanie kompleksowych prac badawczych i analiz w zakresie oznaczeń parametrów fizyko-chemicznych, mechanicznych, przetwórczych i użytkowych wszystkich produkowanych przez nas wyrobów tworzywowych.



Co badamy:

- + właściwości mechaniczne
- + wskaźnik szybkości płynięcia
- + gęstość
- + dyfuzję pary wodnej
- + wilgotność
- + uniepalnienie
- + siłę przebicia
- + wodoszczelność
- + właściwości po starzeniu
- + siłę ściskającą

*Jakość
w każdym mikronie*

CONKRET Sp. z o.o.
Wielkie Rychnowo 86A
87-410 Kowalewo Pomorskie

Tel. +48 56 684 24 00
Infolinia: + 48 606 666 111

info@conkret.com.pl
conkret.com.pl

